

# Enduit Artech Joint

## Enduit de jointoiment et finition



### DÉFINITION TECHNIQUE.

l'enduit ARTECH'JOINT est un enduit en pâte prêt à l'emploi spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

### COMPOSITION ET ASPECT.

Résine, eau, carbonate de calcium, épaississant, agent de conservation et divers adjuvants. La pâte est de couleur blanche.

### SUPPORTS ADMIS.

Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonnées.

### REVÊTEMENTS.

- Sous-couche d'impression pour plaques de plâtre.
- Enduit de lissage.

### DOCUMENTS À CONSULTER.

- Marquage CE.
- DTU 25.41 et DTU 25.42.
- NF EN 13963.

### CONDITIONNEMENTS.

Seaux de 25 kg sur palette houssée.

### STOCKAGE.

12 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI.

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30° C. Ne pas appliquer sur support humide. Ne pas utiliser sur support gelé.

### PRÉPARATION DES SUPPORTS.

Les plaques de plâtre seront fixées conformément aux DTU. Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées.

### APPLICATION.

Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufures, dégradation du parement...).

L'application se fait manuellement en « beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande. Masquer également les têtes de vis.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée côté plaque).

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage. Le support doit être sec et débarrassé de toute pulvérulence ou produit insuffisamment adhérent.

Produit adapté pour une application mécanisée : bazooka, airless.

### BANDES ASSOCIÉES.

Bandes Artech.

### CONSUMMATION.

Environ 500 g/m<sup>2</sup> de plaque.

### TEMPS DE SÉCHAGE.

Le redoublement peut s'effectuer 24 à 48 heures après l'application de la première passe selon les conditions ambiantes.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

- Adhérence de la bande : > 1000 g.
- Fissuration : pas de fissure jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Densité : 1,7.
- Réaction au feu : A2s1d0.



## AVANTAGES

- Très bonne glisse.
- Excellente qualité de finition.
- Ponçage facile.
- Utilisation manuelle ou mécanique.

CONSUMMATION	SÉCHAGE
500 g par m <sup>2</sup> de plaques	 24/48 h



## Artech Joint®

La référence en joint de plaques de plâtre

**Artech Joint® - Sarl AJ 26**

9, rue Gustave Eiffel - 26400 CREST

Téléphone : 04 75 82 90 04

Fax : 09 72 54 43 68

www.artech-joint.com