



Entreprise indépendante membre du réseau de concession

**Artech Joint®**

# Le conseil de ponçage

**Les enduits utilisés lors de la mise en œuvre des joints de plaques de plâtre par le groupe Artech Joint, sont d'une qualité fine pour une meilleure finition.**

## 1 – TYPE DE PAPIER ET TAILLE DU GRAIN :

- Pour un ponçage manuel (type cale à poncer + papier abrasif) ou mécanique (type girafe + papier abrasif).
- Il est recommandé d'utiliser un papier abrasif de finition ayant un grain de 180 à 120 maximum. Il est aussi recommandé de ne pas faire tourner la girafe à très grande vitesse ce qui risquerait de chauffer l'enduit et qu'il devienne ainsi très difficile à poncer.

## 2 – MISE EN ŒUVRE :

- Effectuer le ponçage sur toute la surface du joint ainsi que sur les extrémités.
- Il est recommandé de passer superficiellement sur le joint, sans trop insister (la qualité d'un joint poncé se vérifie au toucher)
- Nous vous recommandons de poncer les angles rentrants à la main et non à la ponceuse mécanique.

## 3 – FINALISATION DU PONÇAGE :

- Une fois le ponçage réalisé sur toutes les surfaces, il est fortement conseillé de nettoyer celles-ci de toute la poussière d'enduit extraite lors du ponçage, pour une meilleure mise en œuvre de vos peintures.
- La préparation des surfaces pour la mise en œuvre des peintures fait partie intégrante du travail d'un artisan peintre ou d'une entreprise spécialisée.

**Le groupe Artech Joint décline toute responsabilité, une fois le ponçage réalisé, avant ou après la mise en peinture.**