



Entreprise indépendante membre du réseau de concession

Artech Joint®

Le conseil de ponçage

Les enduits utilisés lors de la mise en œuvre des joints de plaques de plâtre par le groupe Artech Joint, sont d'une qualité fine pour une meilleur finition.

1 – TYPE DE PAPIER ET TAILLE DU GRAIN :

- Pour un ponçage manuel (type cale a poncer + papier abrasif) ou mécanique (type girafe + papier abrasif).
- Il est recommandé d'utiliser un papier abrasif de finition ayant un grain de 180 à 120 maximum. Il est aussi recommandé de ne pas faire tourner la girafe a très grande vitesse ce qui risquerai de chauffer l'enduit et qu'il devienne ainsi très difficile a poncer.

2 – MISE EN OEUVRE :

- Effectuer le ponçage sur toute la surface du joint ainsi que sur les extrémités.
- Il est recommandé de passer superficiellement sur le joint , sans trop insister (la qualité d'un joint poncé se vérifie au toucher)
- Nous vous recommandons de poncer les angles rentrants à la main et non à la ponceuse mécanique.

3 – FINALISATION DU PONCAGE :

- Une fois le ponçage réalisé sur toute les surfaces, il fortement conseillé de nettoyer celles ci de toute la poussière d'enduit extraite lors du ponçage, pour une meilleur mise en œuvre de vos peintures.
- La préparation des surfaces pour la mise en œuvre des peintures fait partie intégrante du travail d'un artisan peintre ou d'une entreprise spécialisée.

Le groupe Artech Joint décline toute responsabilité, une fois le ponçage réalisé, avant ou après la mise en peinture.